

手工工程制图实训室建设方案



一、工程制图实训目的、任务与要求

工程制图是用图样确切表示空间几何、制图模型的结构形状、尺寸大小、工作原理和技术要求的学科。图样由图形、符号、文字和数字等组成,是表达设计意图和制造要求以及交流经验的技术文件,常被称为工程界的语言。对于理工科学生来说,工程制图是主要的技术基础课程。如何更好地培养学生的空间思维能力,更有效地掌握绘图基本功,是广大师生多年的愿望。

专业的制图设计实训室,可以创造一个理想的、清新的制图环境与学习氛围,有利于教学计划的顺利实施与教学质量的提高。

工程制图实训成套设备包括教师制图桌椅、专业学生制图桌椅设备、各专业制图工具、制图模型及配套设备等,主要用于学生完成识图、手工绘图等教学任务,旨在培养学生掌握建筑图纸的识图技巧和手工绘图的绘图方法,加强学生应用新技术、新方法的训练,提高学生发现问题、分析问题和解决问题的能力。

学生制图桌经过多年的发展,现具有外观样式新颖美观、实用方便,配备齐全,轻巧大方,坚固耐用、拆装方便等特点,桌子具有储物多功能和便利性,大大提高了绘图效率,改善了图面质量,全面提高教学质量。

绘图桌不但适用于制图教学,也同样适用于课程的设计及毕业设计。

二、实训室的功能

常规的制图实训室建成能实现满足一个班 50-80 人学生的实训;

- (1) 掌握绘图工具的使用方法
- (2) 学习贯彻制图国家标准及有关规定
- (3) 掌握正投影法的基本理论和投影作图的基本方法
- (4) 掌握各种图样的画法
- (5) 了解极限与配合等有关机械工程技术的基本知识
- (6) 掌握零件图绘制与阅读的方法
- (7) 掌握装配图绘制与阅读的方法
- (8) 培养识读和绘制中等复杂程度的机械零件图和装配图的基本能力
- (9) 培养具备运用制图知识解决工程实际问题的初步能力。
- (10) 培养爱岗敬业的良好职业道德和科学严谨、求真务实的职业能力。
- (11) 以就业为导向,以突出职业技能培养为特色,实行“双证书”教育

更多产品和实训方案案例网址: <http://www.chinapuf.cn/>

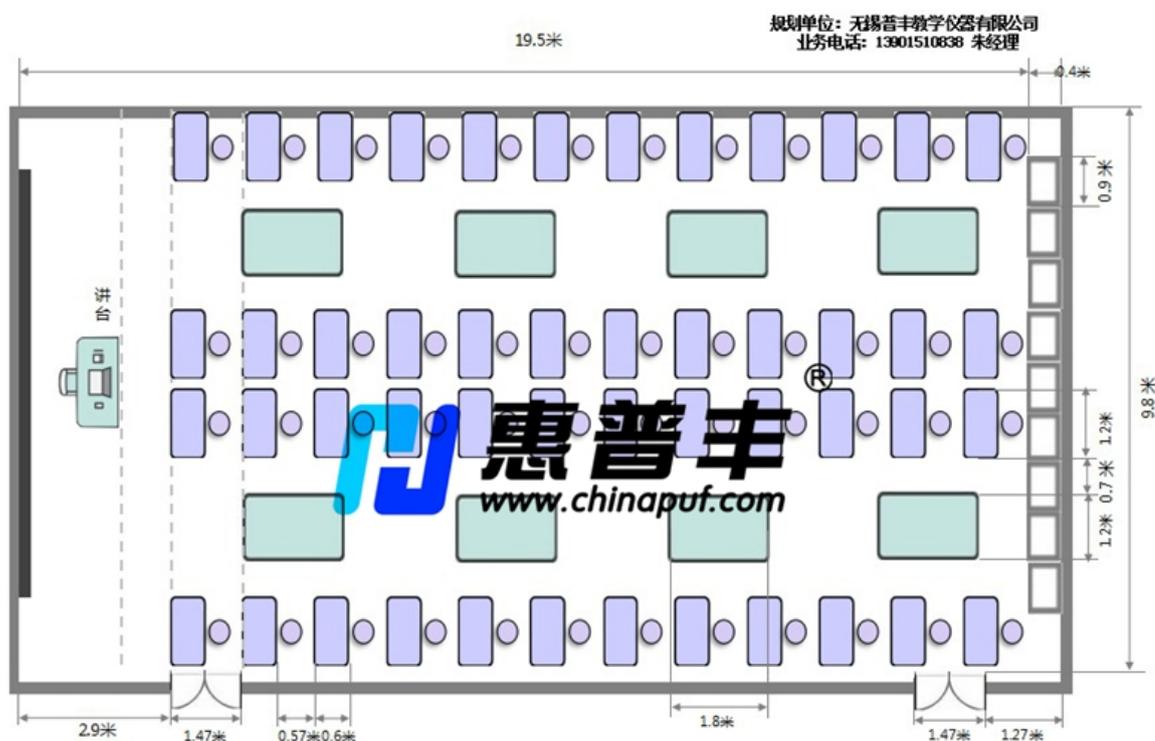
<http://www.chinapuf.com/>



三、机械测绘制图实训室组成

(多媒体讲台 1 张、教师绘图桌椅 1 套、学生绘图桌椅 60 套、评图台椅(或者拆装实训桌椅) 8 套、模型陈列柜、多媒体实训模型柜等)

绘图实训室教室布局平面图



更多产品和实训方案案例网址: <http://www.chinapuf.cn/>

<http://www.chinapuf.com/>

◆ 制图教学示教器材及设备 (可选)

◆ 教师、学生绘图桌套装及绘图工具

◆ 多媒体模型示教陈列柜等(可选)

1、制图教学示教器材及设备

1.1 测绘制图室文化建设展板 (五件套展板)

(写真 KT 板或者亚克力板 800×1200mm 或者 600×900mm)

制图实训室简介、

机械制图口诀、

学生实训室守则、

实训管理员岗位职责、

测绘室安全操作规范;

1.2 多媒体讲台

HPMT-02 多媒体讲台

规格(L×W×H): 1200×650mm×900mm

技术结构参数:

1) 全钢制作(台面及主承重部分不小于 1.2mm、其他不小于 1.0mm、现场实测)、采用先进工艺一次折弯组焊成型、边角圆弧过渡。底部采用凹型设计、方便老师使用,同时与地面无缝对接有效防止鼠害,保证设备的正常使用。

2) 显示器可视角度可依实际情况调整,以便达到最佳视角。台面四周有防跌落设计,确保教学设备的使用安全。

3) 一把锁控制: 只打开一把锁就可依次打开所有教学设备,能有效地把设备的管理和使用分开。关闭后,台外无任何可拆卸螺钉、前门采用上下互锁机构加强了讲台的防盗性。



全钢多媒体讲台

4) 能有效容纳台式电脑、中央控制器、功放等教学设备。同时配备内部中控固定架和固定线槽的桥架、布局合理, 内置漏电保护开关, 有效管控强弱电路、确保安全。

5) 左右抽拉式的结构、不占用空间。键盘等边缘采用双折制作确保使用安全, 配备标准机柜的结构。

主材规格及表面处理:

所有结构或者部件钢材均为国标产品, 所有焊接部位必须采用二氧化碳保护焊接工艺, 满焊, 焊点牢固、平滑、美观, 无气泡、毛刺和漏焊、假焊现象, 具备耐磨抗刮花性能; 全部采用静电均匀喷塑, 喷塑前应进行完整的除油、除锈、酸洗磷化处理, 工艺符合GB6807-86、GB1720-79(89)、GB/T1732-93、GB1743-79、GB1763-79(89)、HG/T 2006-2006等附着力、光泽、化学、冲击相关标准, 确保不出现喷塑剥落、反锈现象。

(另外选配电脑、中央控制器、功放、投影仪等设备)

1.3 评图看图台

HP1812 看图评图台 (配套8张方凳)

规格(L×W×H): 1800×1200×800mm (标配三聚氰胺桌面)

结构技术参数:

1) 整体采用全钢结构, 支撑四脚支架采用六角矩管材料(厚度1.0mm以上)和矩管25×50mm材料; 标配桌面采用1800×1200厚度2.5cm的E1环保枫木色三聚氰胺板桌面; 桌面支撑杆采用优质矩管材料和支撑脚采用紧锁铆接技术, 保证结实耐用密切铆接不松动;

2) 桌腿支架底部采用塑胶木落地套, 防噪耐磨, 保证整体结构的坚固、稳定;

3) 本款实训桌结实, 稳固, 耐用; 满足学生实训作业的基本要求, 适合学生看图和讲图作业使用, 是职业院校和大学实训中心常用的专业实训桌。

主材规格及表面处理:

1) 所有结构或者部件钢材均为国标产品, 所有焊接部位必须采用二氧化碳保护焊接工艺, 满焊, 焊点牢固、平滑、美观, 无气泡、毛刺和漏焊、假焊现象, 具备耐磨抗刮花性能; 全部采用静电均匀喷塑, 喷塑前应进行完整的除油、除锈、酸洗磷化处理, 工艺符合GB6807-86、GB1720-79(89)、GB/T1732-93、GB1743-79、GB1763-79(89)、HG/T 2006-2006等附着力、光泽、化学、冲击相关标准, 确保不出现喷塑剥落、反锈现象。

2) 桌面基材采用满足国优E1级三聚氰胺桌面(厚25mm), 采用环保型胶合剂高频热压一次成型, 握钉力强, 不易膨胀, 不易变形, 牢固耐用。采用1.5mm以上优质PVC加进口热熔胶全自动机械封边机封边, 边沿整齐平滑, 层纹清楚。



HP1812 评图台

1.4 示教木质、铝材机械制图教学模型

1.4.1 HP系列 木制示教制图模型

规格: 20×30cm (100个/套)

采用优质实木材料,按照指定教材定做模型,经过手艺精工制作后,外喷色鲜艳悦目,质量保证、结实耐用,与教材配套教学使用,为院校制图基础和用的器材仪器,推荐使用的典型精品模
仅供参考,可根据提供教材定制)



典型知识点
涂三色漆,颜
机械制图类
专业教学常
型。(图片

附:机械制图、立体示教模型、测绘模型、箱类

画法几何投影

本产品教学示教、测绘、实习用,以教材中原件实物图表做成模型,可拆组合(并有装配组件)、采用硬质塑料,用高级油漆喷涂制作,外形美观。剖切鲜明、不易变形,投影箱用有机玻璃、五夹板制作,可展组合。

货号	配合教材	件数	单位	材料
OG1	劳动社会保障出版社,职业技术学校机械类通用教材《机械制图》第五版一书造型	120	套	硬塑
OG2	劳动社会保障出版社,职业技术学校机械类通用教材《机械制图习题集》第五版一书造型	140	套	硬塑
OG3	劳动社会保障出版社,职业技术学校机械类通用教材《机械制图》第五版画法几何 25×25 多面投影箱	27	套	外壳有机玻璃投影箱
OG4	劳动社会保障出版社,职业技术学校机械类通用教材《机械制图》第四版一书造型	120	套	硬塑
OG5	劳动社会保障出版社,职业技术学校机械类通用教材《机械制图习题集》第四版一书造型	140	套	硬塑
OG6	劳动社会保障出版社,职业技术学校机械类通用教材《机械制图》第四版画法几何 25×25 多面投影箱	27	套	外壳有机玻璃投影箱
OG7	劳动社会保障出版社,职业技术学校非械类通用教材《机械制图》(非机类)一书造型(第二版)	110	套	硬塑
OG8	劳动社会保障出版社,职业技术学校非械类通用教材《机械制图习题集》(非机类)一书造型	140	套	硬塑
OG9	高等教育出版社,中等职业教育国家规划教材王幼龙主编《机械制图》一书造型	110	套	硬塑
OG10	黑龙江省教育学院王幼龙主编《机械制图》一书造型	110	套	硬塑

0G11	黑龙江省教育学院王幼龙主编《机械制图习题集》一书造型	115	套	硬塑
0G12	国家教委规划教材王幼龙主编《机械制图》一书造型	100	套	硬塑
0G13	中等职业学校机械类金大鹰主编《机械制图》第六版一书造型	110	套	硬塑
0G14	中等职业学校机械类金大鹰主编《机械制图习题集》第六版一书造型	140	套	硬塑
0G15	中等职业学校非机类《机械制图》第五版金大鹰主编一书造型	100	套	硬塑
0G16	中等职业学校机械类金大鹰主编《机械制图》第四版一书造型	120	套	硬塑
0G17	中等职业教育国家规划教材金大鹰主编《机械制图》(机械类)一书造型	120	套	硬塑
0G18	中等职业教育国家规划教材金大鹰主编《机械制图》(非机类)一书造型	90	套	硬塑
0G19	技工学校规划教材金大鹰主编《机械制图》一书造型	100	套	硬塑
0G20	技工学校规划教材金大鹰主编《机械制图习题集》一书造型	120	套	硬塑
0G21	机械版专业少学时金大鹰主编《机械制图》一书造型	80	套	硬塑
0G22	高职高专规划教材金大鹰主编《机械制图》(非机类)一书造型	90	套	硬塑
0G23	中等职业教育国家规划教材毛之颖主编《机械制图》(非机类)一书造型	100	套	硬塑
0G24	中等专业学校教材《机械制图》(非机类)毛之颖主编一书造型	110	套	硬塑
0G25	中等专业学校教材毛之颖主编《机械制图习题集》(非机类)一书造型	80	套	硬塑
0G26	高职高专推荐教材周鹏翔主编《工程制图》一书造型	80	套	硬塑
0G27	高职高专规划教材胡建生主编《工程制图》第二版一书造型	80	套	硬塑
0G28	高职高专规划教材胡建生主编《工程制图习题集》第二版一书造型	110	套	硬塑
0G29	高职高专机械类专业规划教材吕素霞主编《现代机械制图》一书造型	90	套	硬塑
0G30	高职高专机械类专业规划教材吕素霞主编《现代机械制图习题集》一书造型	60	套	硬塑
0G31	21世纪高职高专教材于梅主编《机械制图》一书造型	90	套	硬塑
0G32	同济大学机械制图教研室编《机械制图》一书造型	60	套	硬塑
0G33	高等学校教材钱可强主编《机械制图》第四版	90	套	硬塑
0G34	同济大学、上海交通大学等院校《机械制图》(非机类)第三版一书造型	80	套	硬塑
0G35	南京机器制造学校、上海机器制造学校、哈尔滨机电制造学校、福建机电制造学校编夏华生主编《机械制图》(第三版)一书造型	115	套	硬塑
0G36	南京机器制造学校、上海机器制造学校、哈尔滨机电制造学校、福建机电制造学校编夏华生主编《机械制图习题集》(第三版)一书造型	95	套	硬塑
0G37	南京机器制造学校、上海机器制造学校、哈尔滨机电制造学校、福建机电、制造学校编夏华生主编《机械制图》画法几何 25×25 多面投影箱(第三版)	45	套	外壳有机玻璃投影箱
0G38	21世纪高等学校教材西北工业大学王永平主编《机械制图》一书造型	60	套	硬塑
0G39	21世纪高等职业规划教材汤百智主编《机械制图》一书造型	90	套	硬塑
0G40	21世纪高职高专教材于梅主编《机械制图》一书造型	90	套	硬塑

0G41	技工学校机械类通用教材《机械制图》(第四版)一书造型	110	套	硬塑
0G42	技工学校机械类通用教材《机械制图习题集》(第四版)一书造型	120	套	硬塑
0G43	鞍山钢铁学校金大鹰主编《机械制图》(第三版)一书造型	100	套	硬塑
0G44	职业技术教育国家规划教材胡建生主编《机械制图》(非机类)一书造型	100	套	硬塑
0G45	职业技术教育规划教材胡建生主编《机械制图习题集》(非机类)一书造型	90	套	硬塑
0G46	清华大学出版社邹宜侯主编《机械制图》(非机类)(第四版)一书造型	100	套	硬塑
0G47	清华大学出版社邹宜侯主编《机械制图习题集》(非机类)(第四版)一书造型	90	套	硬塑
0G48	高等教育出版社王兰英主编《机械制图》一书造型	80	套	硬塑
0G49	高等教育出版社王兰英主编《机械制图习题集》一书造型	75	套	硬塑
0G50	高职高专规划教材王漠金主编《机械制图》(非机类)一书造型	95	套	硬塑
0G51	高职高专规划教材王漠金主编《机械制图习题集》(非机类)一书造型	80	套	硬塑
0G52	西安交通大学工程制图教研室编《画法几何及工程制图》一书造型	105	套	硬塑
0G53	西安交通大学工程制图教研室编《画法几何及工程制图习题集》一书造型	90	套	硬塑
0G54	中国纺织大学工程制图教学研究室编《画法几何及工程制图》(第二版)一书造型	80	套	硬塑
0G55	纺织工业出版社《纺织机械制图》(第三版)一书造型	80	套	硬塑
0G56	高等学校教材范思冲主编《画法几何及机械制图》一书造型	90	套	硬塑
0G57	华南理工大学出版社吴机际主编《机械制图》一书造型	90	套	硬塑
0G58	华南理工大学出版社吴机际主编《机械制图习题集》一书造型	110	套	硬塑
0G59	华南理工大学出版社《画法几何与机械制图》一书造型	110	套	硬塑
0G60	职业技能培训教材《机械制图》一书造型	90	套	硬塑
0G61	天津大学出版社齐玉来、韩群生主编《机械制图》一书造型	100	套	硬塑
0G62	中等职业技术教育规划教材陈树国主编《机械制图》(非机类)一书造型	80	套	硬塑
0G63	湖南省中等职业技术教育教材《机械制图》一书造型	80	套	硬塑
0G64	湖南省中等职业技术教育教材《机械制图习题集》一书造型	100	套	硬塑
0G65	劳动人事出版社通用教材《机械制图》(第三版)一书造型	120	套	硬塑
0G66	劳动人事出版社通用教材《机械制图习题集》(第三版)	140	套	硬塑
0G67	中等职业技术教育规划教材王其昌主编《机械制图》(第三版)一书造型	110	套	硬塑
0G68	普通高等教育“十五”国家级规划教材李爱华主编《工程制图基础》一书造型	70	套	硬塑
0G69	教育科学“十五”国家规划课题成果赵大兴主编《工程制图》一书造型	90	套	硬塑
0G70	中等职业技术教育规划教材张潮主编《机械制图》一书造型	90	套	硬塑

0G71	普通高等教育“十五”国家规划教材高俊亭主编《工程制图》(第二版)一书造型	70	套	硬塑
0G72	大连理工大学工程画教研室编《机械制图》(第五版)一书造型	100	套	硬塑
0G73	教育科学“十五”国家规划研究成果刘小年主编《工程制图》一书造型	90	套	硬塑
0G74	高职高专规划教材刘魁敏《机械制图》一书造型	90	套	硬塑
40G75	普通高等教育“十五”规划教材刘小年主编《机械制图》(机械类)一书造型	100	套	硬塑
0G76	高职高专通用教材马慧主编《机械制图》(第二版)一书造型	110	套	硬塑
0G77	普通高等教育“十五”国家级规划教材《机械制图》(第二版)一书造型	100	套	硬塑

更多产品和实训方案案例网址: <http://www.chinapuf.cn/>

<http://www.chinapuf.com/>

1.4.2 HP系列 制图铝制零件模型(48件套)

规格: 8×15cm

采用优质铝制材料,按照指定教材典型知识点定做的测绘模型,经过机械精工加工制作后,外喷涂银蓝锤纹油漆,颜色鲜艳悦目,质量保证、结实耐用,与机械制图类教材配套教学使用,为院校制图基础和机械专业实训的常用测绘工具及典型精品模型。(48个/套 可以选配)

● 铝合金零件



1.4.3 HP1840 模型陈列柜

规格尺寸(L×W×H): 850×400×1800mm

结构技术参数:

整体采用全钢板结构;移门或者对开门(玻璃)设计,内含有四层钢板隔板分为五层空间,箱体柜体均采用厚度0.8mm钢板。柜内可以放置示教模型、测绘模型、绘图及测绘工具等。为专业实训教学常用的模型柜。

所有结构或者部件钢材均为国标产品,所有焊接部位必须采用二氧化碳保护焊接工艺,满焊,焊点牢固、平滑、美观,无气泡、毛刺和漏焊、假焊现象,具备耐磨抗刮花性能;全部采用静电均匀喷塑(颜色为淡浅灰色),喷塑前应进行完整的除油、除锈、酸洗磷化处理,工艺符合 GB6807-86、GB1720-79(89)、



GB/T1732-93、GB1743-79、GB1763-79(89)、HG/T 2006-2006 等附着力、光泽、化学、冲击相关标准, 确保不出现喷塑剥落、反锈现象。

1.4.5 HPS03 开放式教学模型陈列柜

规格尺寸: 1800×300×950mm

结构技术参数:

选用优质冷轧钢板材质立柱(1.2mm), 层板等板材(0.8mm), 整体采用框架结构: 由底座、立柱、搁板等部分组成; 搁板与扣勾的支承板, 内分三层, 组合后平稳牢固, 层与层的间距根据需要可自由调整; 每层架板上可以放置示教模型、测绘模型、绘图及测绘工具等。为专业实训教学的常用模型架。

每层搁板均匀承重, 单面为40kg; 表面采用高标准熔接焊后打磨表面平整光滑; 采用静电粉末喷塑, 环保无毒害, 无气味, 浅灰色。



HPS03 开放式模型架

1.4.6 HPJ 1560 绘图板尺储物架

规格(L×W×H): 150×60×200cm

结构技术参数:

- 1) 整体采用全钢制结构, 长为130cm、宽为60cm、高200cm, 共3层;
- 2) 底下层可以任意调节挂放丁字尺(120cm/90cm/60cm/45cm)和绘图板等偏重物品, 上二层存放置绘图板、模型和其他轻型物品。

- 3) 每层层距均可上下任意调节, 每层承重为150KG以上。

主材规格及表面处理:

采用优质钢制材料, 二根立柱采用40*80*0.9 C型钢, 内配置有加强斜杠, 8根横梁采用40*60*0.9mm P型钢, 8块层板厚度为0.4mm。

所有结构或者部件钢材与焊接部位, 外表均经酸洗, 磷化静电均匀喷塑, 经过



HPJ1560 绘图板尺储物架

高温处理与干板有效分离,具有耐磨抗刮花、防腐防锈性能(颜色没有特殊要求,随机发送)。

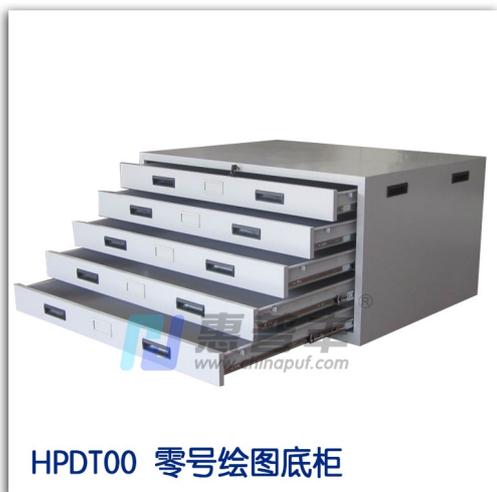
1.4.7 零号和一号底图柜

结构技术参数:

规格(L×W×H): 1300×1040×600mm (零号底图柜)

规格(L×W×H): 1000×740×600mm (一号底图柜)

采用0.7mm优质冷轧钢板精工裁剪、冲压、焊接成型制作,表面经砂、抛、磨等工艺,经热除油,热磷化,烘道流水线静电喷涂处理;含有五个抽屉,每个抽屉的内径尺寸分别可以存放零号或者一号绘图纸,为存储图纸的常用储物柜。



1.4.8 2号图纸挂图柜

规格(L×W×H): 1180×550×1400mm

1) 整体采用全钢板结构,对玻璃移门设计;内含有二层挂图夹,每层可以挂有20个图纸夹,每个夹子最多可以夹放10张A2图纸(竖放),箱体柜体均采用厚度0.8mm钢板,图纸夹固定根部焊有1.0mm矩管。

2) 所有结构或者部件钢材均为国标产品,所有焊接部位必须采用二氧化碳保护焊接工艺,满焊,焊点牢固、平滑、美观,无气泡、毛刺和漏焊、假焊现象,具备耐磨抗刮花性能;全部采用静电均匀喷塑(颜色为淡淡灰色),喷塑前应进行完整的除油、除锈、酸洗磷化处理,工艺符合GB6807-86、GB1720-79(89)、GB/T1732-93、GB1743-79、GB1763-79(89)、HG/T 2006-2006等附着力、光泽、化学、冲击相关标准,确保不出现喷塑剥落、反锈现象。



2、多功能教师办公绘图桌及学生实训绘图桌椅套装

2.1、教师电脑办公绘图一体桌

型号: HP159TA

规格尺寸 (L×W×H): 1500×660×800mm (一号主桌面)

或者可选 1600×960×800mm (零号主桌面)

技术定制参数:

桌面尺寸: 900×600mm 专业耐画板桌面、含笔槽

副柜桌面: 600×600mm 可以放置电脑显示屏

(或者可选桌面尺寸: 1000×900mm 含笔槽)

副柜桌面: 600×900mm 可以放置电脑显示屏)

高度尺寸: 800mm

桌体材质: 国标优质钢矩管及钢板 (厚度 0.8mm 以上)

表面处理: 环保浅灰色喷塑

桌面材质: E1 颗粒饰面板

桌面承重: ≥60 公斤

主桌面工作坡度: 0-80°

储物空间: 左侧为含密码锁二抽屉, 中间为键盘抽
右侧为主机柜等

落脚方式: 矩管下装可调节胶木螺垫



HP159TA 电脑绘图一体桌

所有结构或者部件钢材均为国标产品, 所有焊接部位必须采用二氧化碳保护焊接工艺, 满焊, 焊点牢固、平滑、美观, 无气泡、毛刺和漏焊、假焊现象, 具备耐磨抗刮花性能; 全部采用静电均匀喷塑 (颜色为淡浅灰色), 喷塑前应进行完整的除油、除锈、酸洗磷化处理, 工艺符合GB6807-86、GB1720-79 (89)、GB/T1732-93、GB1743-79、GB1763-79 (89)、HG/T 2006-2006等附着力、光泽、化学、冲击相关标准, 确保不出现喷塑剥落、反锈现象。

配置 HP802S 教学活动升降转椅

规格: 坐宽 49cm×坐深 49cm×高 42-50cm

采用优质五星钢制电镀脚或者黑色高强度塑料脚, 落地为优质静音 PU 结构滑轮, 不伤地板承重耐压强; 采用高强度尼龙材质靠背框和扶手, 抗压性强, 横梁加固, 靠背为优质高弹性舒适透气网布面料, 舒适耐用, 座椅上下高低升降调节 45-50cm, 可 360 度自由旋转。



HP802S 教学升降椅

2.2 教师桌配套教学仪器

- 1 90×60cm 一号绘图板或者 120×90cm 零号绘图板
- 2 90cm 或者 120cm 有机丁字尺
- 3 25cm 多功能曲线板
- 4 30cm 多用斜边三角板
- 5 30cm 三棱比例尺
- 6 多功能模板
- 7 椭圆模板
- 8 画圆模板
- 9 81A-212 针管绘图笔
- 10 HP252 惠普实用绘图仪器 (16 件套)
- 11 速成制图模型 (55 件套)
- 12、激光教鞭、
- 13、制图基本技能挂图 (16 张)
- 14、高清投影仪 (含手动膜布和投影胶片三件套设备)



附: 高清投影仪

本机具有高档OHP的全部特征, 采用新颖铁塑形机身和投影臂, 和Hi-Fi光学影像系统, 配置高低光源强度开关和安全连锁装置, 双灯切换和色差调整装置, 和唯一的折叠装置, 还具有低噪声高效冷却系统。

外形尺寸: 365×340×715mm

电压: 220v 50hz

通光口径: 250×250mm

灯泡: 24v/250w 卤钨灯



2.3 学生专业绘图桌

2.3.1 HP808N 多功能学生专业绘图桌

规格 (L×W×H): 1200×660×800mm

(主桌面尺寸 900×600mm、 折叠副桌面尺寸 300×600mm)

结构技术参数:

1) 整体采用全钢结构, 标配主桌面采用标准一号 (厚度 18mm 的 90×60cm 绘图专用耐画板桌面), 可以直接放置绘图纸进行绘画作业, 代替使用木质绘图板, 专业耐用又方便。

2) 桌面左、右双侧采用“惠普”绘图专用倾角调节铰链, 经久耐用, 保证桌面平整、同步控制调节倾斜度调节 0-80°;

3) 桌面板下端配置储物笔槽, 二端弧形安全角处理, 笔槽中间配置有隐藏式活动挡物



条, 制图时上拨可以挡住 0、1、2 号绘图板、丁字尺或者其它文具物品, 不使用时下拨可以转动停留在任意位置或者下压隐藏在笔槽内, 不影响正常的学习和作业;

4) 桌子右边采用“惠普”专利折叠结构的副桌面板 (E1 国标的 25mm 三聚氰胺板 300×600mm), 满足教学和绘图作业配套放置电脑、文具、书籍等需求; 不使用时可以下挂节省空间;

5) 桌体右边设置有挂钩, 可以挂放书包等物品;

6) 主桌面下面和支架中部配置有二处钢制储物厢, 可以放置书包、文具等;

7) 支架下部为放置绘图纸的图纸的钢架;

8) 桌腿支架底部采用塑胶木调整螺丝, 便于调节水平等功能, 保证整体结构的坚固、稳定;

主材规格及表面处理:

1) 支架采用矩管 40×20mm (厚度 1.0mm) 支架腿结构, 箱体柜体采用钢板材质 (厚度 0.8mm); 所有结构或者部件钢材均为国标产品, 所有焊接部位必须采用二氧化碳保护焊接工艺, 满焊, 焊点牢固、平滑、美观, 无气泡、毛刺和漏焊、假焊现象, 具备耐磨抗刮花性能; 全部采用静电均匀喷塑, 喷塑前应进行完整的除油、除锈、酸洗磷化处理, 工艺符合 GB6807-86、GB1720-79(89)、GB/T1732-93、GB1743-79、GB1763-79(89)、HG/T 2006-2006 等附着力、光泽、化学、冲击相关标准, 确保不出现喷塑剥落、反锈现象。

2) 主桌面采用满足国优的绘图专用耐画板桌面 (厚 18mm), 坚固耐划耐画适合绘图作业, 代替木质绘图板; 副桌面采用 E1 级环保三聚氰胺板桌面 (厚 25mm); 桌面均采用环保型胶合剂高频热压一次成型, 握钉力强, 不易膨胀, 不易变形, 牢固耐用。采用 1.5mm 以上优质 PVC 加进口热溶胶全自动机械封边机封边, 边沿整齐平滑, 层纹清楚。

2.3.2 HP925D 电脑一体绘图桌

规格(L×W×H): 1130×750×800mm (标配绘图专用耐画板桌面、隐藏式活动挡板条)

结构技术参数: (注: 不含桌内文具及电脑)

1) 整体采用全钢结构, 配置绘图主桌面和电脑主机柜体 (含辅桌面) 及键盘抽等。主桌面采用厚度 18mm 的 90×60cm 绘图专用耐画板桌面, 可直接放置绘图纸进行绘画作业, 代替使用木质绘图板, 专业耐用又方便。

2) 绘图桌面板 (可倾角调节 0-80°), 下双侧采用“惠普”绘图专用倾角调节铰链, 经久耐用, 保证桌面平整、同步控制调节倾斜度调节 0-80°;

3) 桌面板下端配置笔槽, 笔槽二端弧形安全角设计, 中间配有隐藏式活动挡板条, 上拨可以挡住 0、1、2 号绘图板或者文具物品, 下拨可以转动在任意位置或者下压隐藏在笔槽内, 不影响正常的学习和作业; 桌面板背后有储物厢等储物空



HP925D 电脑一体多功能绘图桌

间。

4) 桌子右边配置电脑主机柜体, 辅桌面为E1国标的25mm三聚氰胺板(250×600mm), 满足教学和绘图作业配套放置电脑主机、文具及书籍等需求;

5) 桌体支架中部配置有键盘钢抽, 可以放置键盘或者文具等物品;

6) 桌体背部安装有电脑屏支架, 可上下调整高度和左右转动, 满足和方便电脑操作需求;

7) 桌腿支架底部采用塑胶木调整螺丝, 便于调节水平等功能, 保证整体结构的坚固、稳定;

主材规格及表面处理:

1) 支架采用矩管40×20mm(厚度1.0mm)支架腿结构, 箱体柜体采用钢板材质(厚度0.8mm); 所有结构或者部件钢材均为国标产品, 所有焊接部位必须采用二氧化碳保护焊接工艺, 满焊, 焊点牢固、平滑、美观, 无气泡、毛刺和漏焊、假焊现象, 具备耐磨抗刮花性能; 全部采用静电均匀喷塑, 喷塑前应进行完整的除油、除锈、酸洗磷化处理, 工艺符合GB6807-86、GB1720-79(89)、GB/T1732-93、GB1743-79、GB1763-79(89)、HG/T 2006-2006等附着力、光泽、化学、冲击相关标准, 确保不出现喷塑剥落、反锈现象。

3) 主桌面采用满足国优的绘图专用耐画板桌面(厚18mm), 坚固耐划耐画适合绘图作业, 代替木质绘图板; 副桌面采用E1级环保三聚氰胺板桌面(厚25mm); 桌面均采用环保型胶合剂高频热压一次成型, 握钉力强, 不易膨胀, 不易变形, 牢固耐用。采用1.5mm以上优质PVC加进口热熔胶全自动机械封边机封边, 边沿整齐平滑, 层纹清楚。

2.3.3 HP8004B 升降多功能绘图桌

规格(L×W×H): 900×660×680~830mm(标配一号椴木绘图板桌面)

技术结构参数:

1) 整体钢架结构: 采用升降全钢结构, 可调节桌面的倾角, 并可手旋钮升降调节桌面高度; 含多个储物空间结构;

2) 绘图桌面板(可倾角调节0-75°): 配置一号椴木绘图板桌面(900×600mm), 绘图板下的图板边框的采用“惠普”专利旋钮调节倾斜度, 双侧桌架可调角幅度0-75°, 绘图板下端配置有笔槽并可挡住绘画绘图板或者丁字尺等物品;

3) 绘图桌面高度可升降调节(680~850mm); 绘图桌桌面可通过专利旋钮升降机构, 无级调节高度680~830mm, 满足不同绘图作业高度的需要。

4) 储物空间: 配置有桌面笔槽, 钢制固定储物屉等储物空间。

5) 稳定性调节脚垫: 底部采用塑胶木水平调整螺丝脚垫, 可防滑、防噪音, 具有调节功能, 保证桌面稳定和结构的坚固。



主材规格及表面处理:

1) 绘图桌面标配一号优质椴木绘图板 (900×600×20mm);
 2) 所有桌体结构或者部件钢材均为国标产品, 桌体钢支架尺寸 700mm×550mm, 脚柱采用 1.2×25×90mm 矩管; 绘图桌面图板边框 (700mm×600mm) 采用 1.0×20×40mm 的方管组成; 笔槽采用 1.0mm 优质钢板材料; 着地横管采用 1.2×25×50mm 矩管; 升降和调角轴采用厚度为 0.7mm, 直径为 20mm 的不锈钢管; 脚套是 PVC 材料。

3) 所有结构或者部件钢材均为国标产品, 所有焊接部位必须采用二氧化碳保护焊接工艺, 满焊, 焊点牢固、平滑、美观, 无气泡、毛刺和漏焊、假焊现象, 具备耐磨抗刮花性能; 全部采用静电均匀喷塑, 喷塑前应进行完整的除油、除锈、酸洗磷化处理, 工艺符合 GB6807-86、GB1720-79(89)、GB/T1732-93、GB1743-79、GB1763-79(89)、HG/T 2006-2006 等附着力、光泽、化学、冲击相关标准, 确保不出现喷塑剥落、反锈现象。

2.3.4 配套 HP801G 钢制绘图方凳

规格(L×W×H): 380×280×550mm

采用四腿支撑落地钢架结构 (20*40mm 矩管, 厚度 1.0mm), 凳面四周采用矩形管内衬优质三聚氰胺板, 凳面与凳框保持平行配置环保三聚氰胺板凳面等; 下方距地面 15cm 处四面凳腿之间焊接与凳腿相同材质的横梁。金属材料件均经过酸洗、磷化、静电喷塑、高温固化技术处理, 所有铁件部分焊接都用二氧化碳气体保护焊; 烤漆处理。钢架表面采用环保喷塑, 经三底二面喷涂而成, 坚固耐用, 防摔。



2.4 学生绘图桌配套绘图工具

- 1 90×60cm 一号绘图板
- 2 90cm 有机丁字尺
- 3 HP252 惠普实用绘图仪器 (16 件套)
- 4 25cm 多功能曲线板
- 5 30cm 多用斜边三角板
- 6 30cm 三棱比例尺
- 7 多功能模板
- 8 椭圆模板
- 9 画圆模板
- 10 81A-212 针管绘图笔
- 11 速成制图模型 (55 件套)



- 1 90cm “惠普”有机玻璃丁字尺
- 2 90×60cm 一号“惠普”专业椴木绘图板
- 3 HP252 “惠普”实用绘图仪器 (16件)
- 4 25cm 多功能曲线板
- 5 30cm 多用斜边三角板
- 6 三棱比例尺
- 7 多功能模板
- 8 椭圆模板
- 9 画圆模板
- 10 81A-212 英雄绘图笔 (三支装)
- 11 速成制图模型 (55件套)

更多产品和实训方案案例网址: <http://www.chinapuf.cn/>

<http://www.chinapuf.com/>

3、工程制图示教陈列柜产品系列

3.1、HP10-121 型多媒体智能控制《机械工程制图》陈列柜

本《机械工程制图》陈列柜是大学高职高专机械类专业学生必修的一门专业技术基础课,是培养学生正确识读和绘制机械图样,增强学生工程基础能力,实践性较强的陈列柜设备。以培养学生识读和绘制工程图样能力为核心,在理论知识适度的基础上,突出实践教学环节。同时,借助于计算机图形学技术和多媒体技术,加强直观性教学,做到教学内容直观形象,提高学习兴趣、降低学习难度。陈列柜共分十个柜和一个电脑控制台,利用机械工程制图仿真软件进行多媒体演示,由电脑控制顺序或任选播放动画图像演示模型功能。本套陈列柜模型均采用高强度硬聚氯乙烯材料和有机玻璃精制而成,

一、主要特点:

- 1、控制台配置: 机械工程制图仿真软件(包含 121 件动画)、硬件各一套; 电脑主机 1 台, 19 寸液晶显示器 1 台、电脑桌 1 张、喇叭 1 对、电脑功放 1 台, 电脑遥控器 1 只。
- 2、控制软件: 采用陈列柜专用播放软件, 实现图像演示动作及语音解说, 采用多种播放方案(如下一首、上一首、停止等); 也可实现任选和顺序动作。
- 3、控制方式: 采用鼠标和电脑遥控器控制。
- 4、本套陈列柜采用 121 件动画图像配合陈列柜上的内容在电脑上演示解说各种模型特点, 如制图工具的使用、投影产生过程、投影作图步骤、组合体分解、装配功能等, 生动形象。
- 5、控制动作过程: 如要对某件模型进行了解, 只需按遥控器上的数字键或用鼠标在华科控制仿真软件上直接选中某号模型, 按确认后, 电脑控制仿真软件上开始播放此模型动画图像, 通过图像运动及语音解说就可了解本模具的构造及功能特点。

二、《机械工程制图》陈列柜各柜内容如下:

序号与名称	陈 列 柜 内 容
第一柜、 制图基本知识和技能	前言、1 图纸幅面、2 图框格式、3 标题栏格式、4 比例、5 图线、6 字体、7 尺寸标注。圆锥、小圆锥、圆形量角器、铅笔、橡皮擦、45°三角板(二种)、60°三角板(二种)、曲线板、多孔模板、丁字尺等。(丁字尺的使用; 铅笔的使用; 圆锥的使用方法; 分锥的使用方法; 曲线板的使用方法; 丁字尺和和三角板组合使用方法等由多媒体软件讲解演示)
第二柜 投影的基本知识	8 投影的全等性、9 投影的积聚性、10 投影的类似性、11 斜投影法、12 正投影法、13 中心投影法、14 三面投影体系、15 三面投影图、16 投影图的形成、17 三视图的形成。
第三柜 点、直线、平面的投影	18 点的三面的投影、19 两点的相对位置、20 重影点投影、21 一般位置直线的投影、22 直线与点的相对位置投影、23 两直线相交投影、24 两直线交叉投影、25 两直线平行投影、26 平面的投影(5 种)、27 判断两直线是否平行投影
第四柜 基本体及截断投影	28 棱柱的三面视图、29 棱锥的三面视图、30 圆柱的三面视图、31 圆锥的三面视图、32 圆球的三面视图、33 圆柱切口开槽后的三视图、34 正六棱柱开槽后的三视图、35 正三棱锥的截断作图步骤、36 圆锥被正垂面截断作图步骤、37 圆柱被正垂面截断的作图步骤、38 切口圆锥台作图步骤、39 圆锥的未截交线(5 种)、40 曲面的截交(3 种)
第五柜 轴测图	41 切口圆柱体正等测图的画法、42 用叠加法画正等轴测图、43 圆角的正等轴测图的画法、44 圆台的正等轴测图的画法、45 圆柱的正等测图、46 画三棱锥的正等测图、47 用切割法画形体的正等轴测图、48 求开槽圆柱的正等轴测图

	作图步骤、49、求形体的斜二测图作图步骤、50 求切割体的正等轴测图作图步骤、51 平面体正等轴测模型(2 件)、52 回转体正等测模型(2 件)、53 正二测立体模型(4 件)
第六柜 组合体	54 表面平齐与不平齐的组合体(2 种)、55 表面相交与相切的组合体、56 叠加式组合体、57 两圆柱正交的 3 种形式、58 求圆锥与半球的相贯线、59 求两圆柱的相贯线、60 完成组合体相贯线的正面和水平投影、61 组合形体投影图的作图步骤、62 切割式组合体、63 相贯线变化的趋势(圆柱与圆柱相交 4 种)、64 相贯线特殊情况(圆柱圆锥相交 2 种)、65 相贯线特殊情况(圆柱轴线 3 种)、66 相贯线特殊情况(回转体相交 4 种)、67 组合体读图
第七柜 剖视图	68 剖视的形成、69 斜视图的画法、70 半剖视、71 全剖视图、72 斜剖视图、73 局部视图、74 平面的简化画法(3 件)、75 局部剖视图的特殊画法(3 件)、76 旋转剖视图、77 重合断面图、78 轴断面图、79 移出断面简化画法、80 阶梯剖、81 半剖、82 局部剖、83 旋转剖
第八柜 标准件和常用 件	84 外螺纹的画法、85 内螺纹的画法、86 螺距与导程(2 件)、87 车螺纹、88 旋向(2 件)、89 双头螺柱联接、90 沉头螺钉连接、91 螺栓连接、92 螺纹连接件、93 齿轮各部分的名称和尺寸关系、94 单个圆柱螺旋压缩弹簧的画法、95 正齿轮传动、96 圆锥齿轮传动、97 蜗轮蜗杆传动、98 键轴配合、99 开口销的应用、100 圆锥销的应用、101 轴承
第九柜 零件图	102 板盖类零件、103 蜗轮箱 a、104 蜗轮箱 b、105 蜗轮箱体、106 阀体、107 套筒、108 箱体、109 端盖、110 减速箱体、111 夹具体、112 支架、113 拔叉、114 槽配合、115 方轴、116 主轴、117 轴
第十柜 装配图	118 齿轮油泵、119 液压气缸、120 顶尖座、121 手压滑油泵

三、主要技术参数:

- 1、输入电源: AC220V \pm 10% (单相) 50HZ
- 2、工作环境: $-10^{\circ}\text{C} \pm 40^{\circ}\text{C}$
- 3、功率: 0.5kw
- 4、动画演示功能: 利用二维或三维动画效果来演示各种制图零件。
- 5、陈列柜尺寸: 1250 \times 430 \times 1780mm, 陈列柜上下柜采用彩色铝塑钢制作, 造型美观, 坚固耐用。



四、外形图

3.2、HP16 型 《机械制图》示教陈列柜成套设备

一. 概述

《机械制图》示教陈列柜是适用于全日制普通中专、职工中学、电视中专、职业高中机械类专业的制图教学, 亦可供其它相近专业使用或参考。为突出培养学生画图能力和看图能力这条主线, 对机械专业学生理论学习, 使用范围增强认识, 加深理解, 本陈列柜是一套提高教学质量的理想设备。

二. 配置如下

序号与名称	陈列柜内容
第一柜: 制图基本知识 with 工具	1、罗马数字示例, 2、阿拉伯数字示例, 3、拉丁字母示例, 4、标题栏、明细栏, 5、比例, 6、字体 (GB-T 14691—93) 基本要求, 7、长仿宋体汉字示例, 8、图纸幅面和尺寸, 9、图框格式, 10、三角尺, 11、三棱比例尺, 12、圆形量角器, 13、多功能模板, 14、圆规
第二柜: 点、直线、平面投影	1、点的三面投影, 2、一般位置直线的三面投影, 3、线段实长和倾角 α , 4、垂面侧, 5、水平面, 6、斜投影与正投影, 7、直线的迹点, 8、平面投影的特性, 9、迹线平面, 10、中心投影法, 11、点在直线上的投影特性, 12、线段的投影特征, 13、四个分角中点的投影
第三柜: 点、直线、平面的相对位置	1、直角投影定理, 2、相交两直线的投影, 3、利用投影的积聚性求直线与平面的贯穿点, 4、用辅助面法求直线与平面的贯穿点, 5、利用投影的积聚性求两平面的交线, 6、平面迹线作法, 7、正垂面上圆的投影, 8、立体表面上的直线和投影的相对位置分析, 9、交叉两直线的投影, 10、相交两直线的投影特征, 11、用辅助线法求直线与平面的贯穿点, 12、求两个一般位置平面的交线, 13、平行两直线的投影,
第四柜: 投影变换	1、投影变换的两种基本方法(换面法), 2、投影变换的两种基本方法(旋转法), 3、点绕正垂轴旋转, 4、一般位置直线变换为新投影面垂直线, 5、将一般位置直线旋转成投影面平行线, 6、一般位置直线变换为新投影面的平行线, 7、一般位置平面变换为新投影面平行面, 8、一般位置平面变换为新投影面垂直面, 9、将正垂面变换成投影面平行面, 10、点的二次换面, 11、投影面平行线变为投影面垂直线, 12、求 A 点到 P 平面的距离及 A 点对 P 平面 13、所作垂线的垂足 K, 14、用二次换面法画组合体视图
第五柜: 曲线与曲面	1、曲面立体的两面投影示例(斜置的圆柱), 2、曲面立体的两面投影示例(斜圆柱), 3、曲面立体的两面投影示例, 4、曲面立体的两面投影示例(左上角有四分之一圆柱槽的四棱柱), 5、曲面立体的两面投影示例(斜置的圆锥), 6、曲面立体的两面投影示例(斜圆锥), 7、曲面立体的两面投影示例(上下倒置的圆台), 8、曲面立体的两面投影示例(有半个圆台槽的半圆柱), 9、曲面立体的两面投影示例(有半球槽的圆柱体), 10、曲面立体的两面投影示例(组合回转体示例一), 11、曲面立体的两面投影示例(组合回转体示例二), 12、连杆头部的截交线, 13、铅垂面堆切圆球的截交线投影, 14、曲线形成, 15、空间曲线, 16、回转曲面的形成及投影, 17、锥面, 18、柱状面, 19、锥状面, 20、圆柱螺旋线, 21、圆锥螺旋线, 22、单叶双曲回转面, 23、圆环面的形成, 24、顶针的截交线,
第六柜: 截交相	1、半圆球切槽的投影, 2、缺口三棱锥, 3、圆柱开槽的投影, 4、开槽空

贯	心圆柱的投影, 5、求截交线 2 件, 6、镗刀杆头部的投影, 7、接头投影, 8、千斤顶盖投影, 9、相贯线的剖面 5 件,
第七柜: 相贯线	1、正交两圆柱相贯线, 2、正交两圆柱相贯线, 3、用球面法求圆柱与圆锥的相贯线, 4、两正交圆柱的相贯线, 5、圆柱上钻孔及两圆柱孔的相贯线, 6、圆柱上钻孔及两圆柱孔的相贯线, 7、两偏交圆柱的相贯线, 8、圆锥台和半圆球的相贯线, 9、圆柱和圆锥正交的相贯线, 10、斜交两圆柱的相贯线, 11、圆柱与圆锥正交, 12、作轴线不相交、直径不相等的两圆柱的相贯线, 13、圆柱与半圆球相交, 14、相贯线的特殊情况 2 件, 15、圆柱、圆台和圆球的相贯线,
第八柜: 表面交线	1、柱的投影与表面上取点, 2、锥的投影与表面上取点, 3、棱柱的投影与表面上取点, 4、体中面的分析, 5、球投影和表面上取点, 6、环投影与表面上的取点, 7、用垫圈的投影, 8、锥的投影与表面上的求点, 9、面交线模型 22 件
第九柜: 组合体	1、组合体的组合方式, 2、外表面共面与不共面, 3、内表面共面与不共面, 4、外表面相切, 5、内表面相切, 6、平面与曲面表面相交, 7、两曲面相交, 8、轴承座及其形体分析, 9、垫块, 10、几个视图联系起来看, 11、支架, 12、压板, 13、构形设计力求新颖, 14、叠加构成的组合体, 15、圆柱挖切构成的组合体, 16、综合构成的组合体
第十柜: 机件表达方法	1、基本投影面, 2、局部视图, 3、对称物体局部视图, 4、斜视图, 5、剖视图, 6、全剖视图, 7、半剖视图(一), 8、半剖视图(二), 9、局部剖视图, 10、单一斜剖切面, 11、阶梯剖的全剖视图, 12、阶梯剖的半剖视图, 13、阶梯剖的局部剖视图, 14、两个相交的剖切面, 15、旋转剖视产生不完整要素的情况, 16、复合剖, 17、用断面表达轴和键槽等结构, 18、剖切断面分离时断面图, 19、两相交剖切平面剖出的移出断面图, 20、相同结构的画法, 21、多孔结构的画法, 22、肋、孔的简化画法(2件), 23、法兰盘上均布孔的简化画法, 24、椭圆的简化画法,
第十一柜: 零件图	1、柱塞套, 2、泵轴, 3、端盖, 4、托架, 5、箱体, 6、蜗轮减速箱体, 7、阀体, 8、法兰盘, 9、圆锥管, 10、缸体, 11、手轮, 12、轴架, 13、支架, 14、车床尾座空心套盘
第十二柜: 零件图、齿轮、键、弹簧	1、直齿圆柱齿轮传动, 2、圆锥齿轮传动, 3、蜗杆蜗轮传动, 4、渐开线花键联接画法, 5、普通平键, 6、半圆键, 7、圆柱销, 8、泵轴, 9、泵体 2 件, 10、压缩弹簧, 11、拉伸弹簧, 12、扭转弹簧, 13、壳体, 14、支座
第十三柜: 装配图表达方法	1、球阀(2件), 2、机油泵, 3、齿轮油泵(2件), 4、铣刀头(2件), 5、油泵 1(2件), 6、油泵 2(2件),
第十四柜: 装配图读图	1、滑动轴承, 2、齿轮泵, 3、旋塞, 4、杠杆, 5、微动机构, 6、机用虎钳, 7、台虎钳, 8、减速器

<p>第十五柜：标准件</p>	<p>1、加工内螺纹，2、螺纹联接的画法，3、螺栓联接，4、螺钉联接，5、双头螺柱联接，6、六角头螺栓，7、双头螺柱，8、开槽圆柱头螺钉，9、开槽沉头螺钉，10、开槽盘头螺钉，11、开槽平端紧定螺钉，12、I型六角螺母， 13、平垫圈，14、弹簧垫圈，</p>
<p>第十六柜：习题模型</p>	<p>共： 35 件（包括：支座、相贯线、轴承座等）</p>



“惠普丰”近3年来的部分案例:

同济大学浙江学院、华侨大学厦门工学院、南京大学金陵学院、哈尔滨工程大学、湖南工业大学、华东理工大学、韶关学院、江西理工大学、北师大珠海分校、西南大学园艺园林学院、大理学院、海南大学、贵阳职业技术学院、贵州省经济贸易学校、贵州民族大学、昆明学院、厦门大学、东北林业大学、云南大学滇池学院、湖南中南林业科技大学、北京电子科技职业学院、江西科技师范大学、山西林业职业技术学院、广西钦州学院、无锡职业技术学院、温州大学等等

更多产品和实训方案案例网址: <http://www.chinapuf.cn/>

<http://www.chinapuf.com/>

制图教学实训室项目制造供应商:

无锡普丰教学仪器有限公司位于太湖之滨—无锡,以工程教育和教学实训为导向,集专业研发、制造、销售和服务于一体的科技型教学设备综合性企业,致力于满足和繁荣高等院校、职业技校的实验室设备、教学实训装置产品及服务等领域。

无锡普丰教学仪器有限公司是江苏省家具行业协会理事单位,是中国高教、高职院校教学实验室设备、教学实训装置等产品的定点专业供应商,具有多年专业研发、生产和销售院校在机械、液压气动、电梯、电学电工、PLC自动化、钳工、模具、示教陈列柜等方面实训和实验产品的历史;本公司拥有先进的成套加工设备、完善的产品检测工艺;公司已通过 ISO9001:2000 国际质量管理体系认证、通过 ISO14000 环境管理体系认证企业,通过中国环保产品认证企业,荣获“质量、信誉双保障示范单位”证书,产品被评为“中国质量信得过产品”和“中国校园健康优秀绿色环保产品”等。

“专业、实用和耐用”是公司倡导“惠普丰”品牌产品的宗旨,经过多年的艰苦创业和锐意改革,“惠普丰”产品以独特的企业文化、企业实力、专业品质和优质的售前、售中、售后服务,为各类高等学

院、职业院校制定个性的实训室方案,提供优质和专业满足客户需要的产品,成为当代院校实训室建设的典范,并获得广泛的一致赞誉。

“惠普丰”企业精神:“质量为本、创新为先,服务为诚,信誉为重”。

热忱期待和欢迎国内外客商、院校的垂询选购,双赢合作,为繁荣和发展中国的教育事业共同发展,向更专业化、现代化、国际化的企业目标迈进。

无锡普丰教学仪器有限公司

地址:无锡市梁溪区凤翔北路17号工业园

24小时咨询服务电话:4006818380 传真:0510-83112655

业务QQ:138058426 268008426 业务微信号:13901510838

免费制定实训方案

- 1) 您可根据我们的产品资料进行选择,提出方案要求,我们可以根据您的要求进行订制;
- 2) 我公司可以根据各高校场地免费提供展室布置方案,以展桌和展柜相结合展示教学,为各高校提供一个更好的认知、学习、实训平台。

更多产品和实训方案案例网址: <http://www.chinapuf.cn/>

<http://www.chinapuf.com/>



无锡普丰教学仪器有限公司
www.chinapuf.cn



400-6818-380 免费热线
13901510838



13901510838 朱经理



0510-83112655



13901510838 微信号



268008426 业务QQ



13706187130@163.com



江苏省无锡市梁溪区凤翔北路17号

专业定制供应产品

- 绘图桌/凳
- 拷贝桌/台
- 实验桌/台
- 电脑桌/台
- 导轨绘图机
- 教学实验室设备
- 教学模型陈列柜
- 文具美术用品等



可免费根据各高校教室场地尺寸提供布置方案服务!